

Comune di Londa

(Provincia di FIRENZE)



**REGOLAMENTO PER  
L'APPLICAZIONE DELL'IMPOSTA  
UNICA COMUNALE (IUC)  
Parte III: La disciplina della Tassa sui  
Rifiuti (TARI)**

Approvato con  
delibera del  
Consiglio Comunale  
n. 44 del 09/09/2014 e  
modificato con  
delibera del  
Consiglio Comunale  
n. 26 del 17/06/2015

## INDICE

<i>Art. 1 -</i>	<i>Oggetto del regolamento</i>	<i>Pag. 3</i>
<i>Art. 2 -</i>	<i>Presupposto</i>	<i>Pag. 3</i>
<i>Art. 3 -</i>	<i>Soggetti passivi</i>	<i>Pag. 3</i>
<i>Art. 4 -</i>	<i>Locali e aree scoperte soggetti al tributo</i>	<i>Pag. 3</i>
<i>Art. 5 -</i>	<i>Locali ed aree scoperte non soggetti alla tassa</i>	<i>Pag. 4</i>
<i>Art. 6 -</i>	<i>Esclusione dall'obbligo del conferimento</i>	<i>Pag. 5</i>
<i>Art. 7 -</i>	<i>Produzione di rifiuti speciali non assimilati e assimilati</i>	<i>Pag. 5</i>
<i>Art. 8 -</i>	<i>Tariffa del tributo</i>	<i>Pag. 7</i>
<i>Art. 9 -</i>	<i>Determinazione della base imponibile</i>	<i>Pag. 7</i>
<i>Art. 10 -</i>	<i>Istituzioni scolastiche statali</i>	<i>Pag. 7</i>
<i>Art. 11 -</i>	<i>Copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti</i>	<i>Pag. 7</i>
<i>Art. 12 -</i>	<i>Determinazione delle tariffe del tributo</i>	<i>Pag. 8</i>
<i>Art. 13 -</i>	<i>Piano finanziario</i>	<i>Pag. 8</i>
<i>Art. 14 -</i>	<i>Classificazione delle utenze non domestiche</i>	<i>Pag. 9</i>
<i>Art. 15 -</i>	<i>Determinazione del numero degli occupanti delle utenze domestiche</i>	<i>Pag. 9</i>
<i>Art. 16 -</i>	<i>Obbligazione tributaria</i>	<i>Pag. 10</i>
<i>Art. 17 -</i>	<i>Zone non servite</i>	<i>Pag. 11</i>
<i>Art. 18 -</i>	<i>Mancato svolgimento del servizio</i>	<i>Pag. 11</i>
<i>Art. 19 -</i>	<i>Riduzione per la raccolta differenziata da parte delle utenze domestiche</i>	<i>Pag. 11</i>
<i>Art. 20 -</i>	<i>Riduzioni tariffarie</i>	<i>Pag. 12</i>
<i>Art. 21 -</i>	<i>Altre riduzioni ed esenzioni</i>	<i>Pag. 12</i>
<i>Art. 22 -</i>	<i>Misura massima di applicazione delle riduzioni</i>	<i>Pag. 12</i>
<i>Art. 23 -</i>	<i>Tributo giornaliero</i>	<i>Pag. 13</i>
<i>Art. 24 -</i>	<i>Tributo provinciale</i>	<i>Pag. 13</i>
<i>Art. 25 -</i>	<i>Dichiarazione di inizio, variazione e cessazione</i>	<i>Pag. 13</i>
<i>Art. 26 -</i>	<i>Riscossione</i>	<i>Pag. 15</i>
<i>Art. 27 -</i>	<i>Rimborsi</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 28 -</i>	<i>Importi minimi</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 29 -</i>	<i>Funzionario responsabile</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 30 -</i>	<i>Verifiche ed accertamenti</i>	<i>Pag. 16</i>
<i>Art. 31 -</i>	<i>Sanzioni ed interessi</i>	<i>Pag. 17</i>
<i>Art. 32 -</i>	<i>Contenzioso</i>	<i>Pag. 18</i>
<i>Art. 33 -</i>	<i>Riscossione coattiva</i>	<i>Pag. 18</i>
<i>Art. 34 -</i>	<i>Trattamento dei dati personali</i>	<i>Pag. 18</i>
<i>Art. 35 -</i>	<i>Norma di rinvio</i>	<i>Pag. 18</i>
<i>Art. 36 -</i>	<i>Norme transitorie e finali</i>	<i>Pag. 18</i>

**Art. 1**  
**OGGETTO DEL REGOLAMENTO**

1. Il presente regolamento adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del D.Lgs 446/97 disciplina l'applicazione della Imposta Unica Comunale istituita dall'art. 1 comma 639 della Legge 147 del 27 dicembre 2013 per quanto concerne la componente dei servizi e in particolare la tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti a carico dell'utilizzatore.

**Art. 2**  
**PRESUPPOSTO**

1. Presupposto della tassa è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, anche di fatto, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

**Art. 3**  
**SOGGETTI PASSIVI**

1. La tassa è dovuta da coloro che possiedono o detengono, a qualsiasi titolo, i locali o le aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.
2. Nell'ipotesi di utilizzi temporanei di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la tassa è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.
3. Per i locali in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali e per le aree scoperte di uso comune e per i locali e le aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori. Quest'ultimi sono invece tenuti a tutti i diritti e gli obblighi derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree scoperte in uso esclusivo.
4. Per le parti comuni condominiali di cui all'art.1117 c.c. utilizzate in via esclusiva la tassa è dovuta dagli occupanti o conduttori delle medesime.

**Art. 4**  
**LOCALI E AREE SCOPERTE SOGGETTI AL TRIBUTO**

1. Sono soggetti alla TARI tutti i locali comunque denominati, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'interno qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati, insistenti interamente o prevalentemente nel territorio del Comune.
2. Sono altresì soggette alla TARI tutte le aree scoperte operative occupate o detenute, a qualsiasi uso adibite, la cui superficie insiste interamente o prevalentemente nel territorio comunale, suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati riferibili alle utenze non domestiche pur aventi destinazione accessoria o pertinenziale di locali a loro volta assoggettati al prelievo.
3. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonia o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da

parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

4. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

## **Art. 5**

### **LOCALI ED AREE SCOPERTE NON SOGGETTI ALLA TASSA**

1. Non sono soggetti alla TARI i locali e le seguenti aree scoperte:
  - a) locali ed aree scoperte che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:
    - le unità immobiliari prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
    - le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
    - i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
    - le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;
    - le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
    - le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
    - gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.
    - locali con altezza inferiore a 1,5 mt.
  - b) Le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali, a titolo esemplificativo, parcheggi, aree a verde, giardini, corti, lastrici solari, balconi, verande e le terrazze e porticati non chiusi o chiudibili con strutture fisse;
  - c) Le aree comuni condominiali di cui all'art. 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.
2. Le circostanze di cui al comma precedente lettera a) devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.
3. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

**Art. 6**  
**ESCLUSIONE DALL'OBBLIGO DEL CONFERIMENTO**

1. Sono esclusi dalla TARI i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani e assimilati per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione o civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.
2. Si applicano i commi 2 e 3 dell'art.5

**Art. 7**  
**PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI NON ASSIMILATI E ASSIMILATI**

1. I locali e le aree scoperte operative o le porzioni degli stessi ove si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali non assimilati agli urbani ai sensi delle vigenti disposizioni (rifiuti pericolosi), non sono soggetti al tributo a condizione che il produttore ne dimostri l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.
2. **Si considerano funzionalmente ed esclusivamente collegati all'esercizio dell'attività produttiva svolta nelle aree di cui al precedente comma i magazzini esclusivamente impiegati per il deposito e lo stoccaggio di materie prime o di prodotti finiti utilizzati o derivati dal processo produttivo e merceologicamente rientranti nella categoria dei rifiuti speciali non assimilabili, fermo restando l'assoggettamento delle aree e dei magazzini destinati anche solo parzialmente allo stoccaggio e al deposito di prodotti finiti o di semilavorati non derivanti dal processo svolto nelle aree di produzione a cui gli stessi sono collegate comunque nelle parti dell'area dove vi è presenza di persone fisiche;<sup>1</sup>**
3. **Non sono in particolare, soggette a tariffa:**
  - a) **le superfici adibite all'allevamento di animali;**
  - b) **le superfici agricole produttive di paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili depositi agricoli;**
  - c) **le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.<sup>2</sup>**
4. **Nel ipotesi in cui vi siano obiettive difficoltà nel delimitare le superfici ove si formano di regola i rifiuti speciali non assimilati agli urbani, l'individuazione di quest'ultime è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie su cui l'attività viene svolta le seguenti percentuali distinte per tipologia di attività economica:<sup>3</sup>**

---

<sup>1</sup> Comma modificato con deliberazione del Consiglio comunale n.26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

<sup>2</sup> Comma modificato con deliberazione del Consiglio comunale n.26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

<sup>3</sup> Comma modificato con deliberazione del Consiglio comunale n.26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

categoria di attività	% di abbattimento della superficie
Autofficine per riparazioni veicoli	50%
Autocarrozzerie	50%
Autofficine di Elettrauto	30%
Distributori di carburante	30%
Falegnamerie	30%
Fonderie	60%
Galvanotecnici	70%
Gommisti	30%
Lavanderie	30%
Verniciatura	60%
Officine metalmeccaniche	50%
Pelletterie e pelliccerie	40%
Studi dentistici ed odontotecnici	30%
Attività commerciali con produzione di rifiuti di origine animale	30%
Qualsiasi altra attività non prevista nell'elenco e che risulti nella condizione di cui al presente comma	30%

5. L'esenzione di cui ai commi precedenti viene riconosciuta solo ai contribuenti che provvedano ad indicare le superfici produttive di rifiuti speciali non assimilati nella dichiarazione di cui al successivo art.29 ed a fornire idonea documentazione comprovante l'ordinaria produzione dei predetti rifiuti ed il loro trattamento in conformità delle disposizioni vigenti ( a titolo di esempio contratti di smaltimento, copie formulari di trasporto dei rifiuti regolarmente firmati a destinazione, ecc.). In caso di mancata indicazione in denuncia delle superfici produttive di rifiuti di rifiuti speciali, la esenzione di cui al comma 4 non potrà avere effetto fino a quando non verrà presentata la relativa indicazione nella dichiarazione.
6. Il tributo non è dovuto in relazione alle quantità di rifiuti assimilati che il produttore dimostri di aver avviato a recupero come previsto dalla normativa vigente. La riduzione viene calcolata in base al rapporto tra il quantitativo di rifiuti assimilati agli urbani avviati al recupero nel corso dell'anno solare e la produzione complessiva di rifiuti assimilati agli urbani prodotti dall'utenza nel corso del medesimo anno. Per il calcolo si considera come quantità totale di rifiuti il risultato della moltiplicazione tra la superficie assoggettata al tributo dell'attività ed il coefficiente di produzione annuo per l'attribuzione della quota variabile della tariffa (coefficiente *Kd*) della categoria corrispondente, indicato nel provvedimento di determinazione annuale delle tariffe. **La riduzione così determinata non può essere, comunque, superiore al 30% della quota variabile del tributo.**<sup>1</sup>
7. **Ai fini del calcolo della precedente riduzione, i titolari delle utenze non domestiche sono tenuti a presentare entro il 20 gennaio dell'anno successivo apposita dichiarazione attestante la qualità di rifiuti avviati al recupero nel corso dell'anno solare precedente. A tale dichiarazione dovranno altresì allegare copia di tutti i formulari di trasporto, di cui all'art. 193 del D.Lggs. 152/2006, relativi ai rifiuti recuperati, debitamente controfirmati dal destinatario, o adeguata documentazione comprovante la qualità dei rifiuti assimilati avviati al recupero, in conformità delle normative vigenti. E' facoltà del Comune, comunque, richiedere ai predetti soggetti copia del modello unico di denuncia (MUD) per l'anno di riferimento o altra documentazione equivalente. Qualora si dovessero rilevare delle difformità tra quanto dichiarato e quanto risultante nel**

<sup>1</sup> Periodo aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n.26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

**MUD/altra documentazione, tali da comportare una minore riduzione spettante, si provvederà a recuperare la quota di riduzione indebitamente applicata.<sup>1</sup>**

- 8. L'agevolazione indicata nei precedenti commi verrà calcolata a consuntivo con compensazione con il tributo tariffa dovuta per l'anno successivo o rimborso dell'eventuale eccedenza pagata nel caso di incapienza.<sup>2</sup>**

## **Art. 8**

### **TARIFFA DEL TRIBUTO**

1. La TARI è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. E' determinata sulla base delle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi ed alla tipologia di attività svolte, sulla base dei criteri fissati con il presente regolamento e determinati con il regolamento di cui al D.P.R. 158/1999.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.

## **Art.9**

### **DETERMINAZIONE DELLA BASE IMPONIBILE**

1. Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, la base imponibile è costituita dalla superficie calpestabile delle aree e dei locali suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati fino all'attuazione delle disposizioni inerenti le procedure di interscambio tra comuni e Agenzia delle Entrate dei dati relativi alla superficie degli immobili
2. Per le unità immobiliari diverse da quelle a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano la superficie assoggettabile alla TARI è quella calpestabile.
3. La superficie calpestabile è determinata considerando la superficie dell'unità immobiliare al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali. Nella determinazione della predetta superficie non si tiene conto dei locali con altezza inferiore o uguale a 1,5 mt., delle rientranze o sporgenze realizzate per motivi estetici, salvo che non siano fruibili, dei locali tecnici quali cabine elettriche, vani ascensori, locali contatori ecc. Le scale interne sono considerate solo per la proiezione orizzontale. La superficie dei locali tassabili è desunta dalla planimetria catastale o da altra analoga (ad esempio planimetria sottoscritta da un tecnico abilitato iscritto all'albo professionale), ovvero da misurazione diretta. Per le aree scoperte la superficie viene determinata sul perimetro interno delle stesse al netto di eventuali costruzioni in esse comprese.
4. La misurazione complessiva è arrotondata al metro quadrato per eccesso o per difetto, a seconda che la frazione sia superiore/pari o inferiore al mezzo metro quadrato.
5. Per i distributori di carburante sono di regola soggetti a tariffa i locali, nonché l'area della proiezione al suolo della pensilina ovvero, in mancanza, una superficie forfettaria pari a 20 mq per colonnina di erogazione.

## **Art. 10**

### **ISTITUZIONI SCOLASTICHE STATALI**

1. Alle istituzioni scolastiche statali continuano ad applicarsi le norme dell'art. 33-bis del D.L. 31/12/2007, n. 248, convertito con modificazioni dalla Legge 28/02/2008, n. 31.

<sup>1</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n. 26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

<sup>2</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n. 26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

**Art. 11**  
**COPERTURA DEI COSTI DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI**

1. Le tariffe sono determinate in modo da garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati.
2. In particolare il tributo deve garantire la copertura di tutti i costi relativi agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti, nonché di tutti i costi d'esercizio del servizio di gestione dei rifiuti, inclusi i costi di cui all'articolo 15 del D.Lgs 13/01/2003, n. 36, individuati in base ai criteri definiti dal D.P.R. 158/1999.
3. Ai sensi del D.P.R. 158/1999 costi da coprire con il tributo includono anche i costi per il servizio di spazzamento e lavaggio delle strade pubbliche.
4. Il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche è sottratto dal costo che deve essere coperto con il tributo.
5. I costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati sono determinati annualmente dal piano finanziario.

**Art. 12**  
**DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE DEL TRIBUTO**

1. Le tariffe del tributo, commisurate ad anno solare, sono determinate annualmente dal Consiglio Comunale entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione.
2. Tuttavia, in deroga a quanto sopra ed alle norme dell'art.1, comma 169, della L.296/2006, le tariffe del tributo possono essere modificate entro il termine stabilito dall'art.193 del D.Lgs. 267/2000 ove necessario per il ripristino degli equilibri di bilancio.
3. Le tariffe sono commisurate in base alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi ed alla tipologia di attività svolte, tenuto conto dei criteri individuati dal D.P.R. 158/1999.
4. Le tariffe sono articolate per le utenze domestiche e per quelle non domestiche, quest'ultime a loro volta suddivise in categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti, riportate nell'allegato 1 al presente regolamento.
5. Le tariffe si compongono di una quota determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, riferite in particolare agli investimenti per le opere ed ai relativi ammortamenti (quota fissa), e da una quota rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito ed all'entità dei costi di gestione (quota variabile).
6. In virtù delle norme del D.P.R. 158/1999:
  - a. la determinazione delle tariffe del tributo deve garantire la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati, anche in relazione al piano finanziario degli interventi relativi al servizio e tenuto conto degli obiettivi di miglioramento della produttività e della qualità del servizio fornito e del tasso di inflazione programmato e deve rispettare l'equivalenza di cui al punto 1 dell'allegato 1 al D.P.R. 158/99;
  - b. la quota fissa e quella variabile delle tariffe del tributo per le utenze domestiche e per quelle non domestiche vengono determinate in base a quanto stabilito dagli allegati 1 e 2 al DPR 158/1999.
7. Il provvedimento di determinazione delle tariffe del tributo stabilisce altresì:
  - a. la ripartizione dei costi del servizio tra le utenze domestiche e quelle non domestiche, indicando il criterio adottato;
  - b. i coefficienti *Ka*, *Kb*, *Kc* e *Kd* previsti dall'allegato 1 al D.P.R. 158/99, fornendo idonea motivazione dei valori scelti qualora divergenti dai valori minimi.

**Art. 13**  
**PIANO FINANZIARIO**



1. La determinazione delle tariffe del tributo avviene sulla base del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani. Il piano finanziario è redatto dal soggetto gestore del servizio, che lo trasmette al Comune e all'autorità competente.
2. Il piano finanziario comprende:
  - a. il programma degli investimenti necessari;
  - b. il piano finanziario degli investimenti;
  - c. la specifica dei beni, delle strutture e dei servizi disponibili, nonché il ricorso eventuale all'utilizzo di beni e strutture di terzi, o all'affidamento di servizi a terzi;
  - d. le risorse finanziarie necessarie.
3. Al piano finanziario deve essere allegata una relazione nella quale sono indicati:
  - a. il modello gestionale ed organizzativo;
  - b. i livelli di qualità del servizio;
  - c. la ricognizione degli impianti esistenti;
  - d. indicazione degli scostamenti che si sono eventualmente verificati rispetto all'anno precedente e le relative motivazioni;
  - e. ulteriori eventuali altri elementi richiesti dall'autorità competente all'approvazione.
4. Tutti gli uffici comunali interessati sono tenuti a fornire tempestivamente le informazioni necessarie per la predisposizione del piano finanziario e della tariffa del tributo ed in particolare tutti i costi sostenuti dall'ente che per natura rientrano tra i costi da considerare secondo il metodo normalizzato di cui al DPR n.158/99.

#### **Art. 14**

#### **CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE**

1. Per le utenze non domestiche, sino a che non siano messi a punto e resi operativi sistemi di misurazione delle quantità di rifiuti effettivamente prodotti dalle singole utenze, i locali e le aree con diversa destinazione d'uso vengono accorpati in classi di attività omogenee con riferimento alla presuntiva quantità di rifiuti prodotti, per l'attribuzione rispettivamente della quota fissa e della quota variabile della tariffa, come riportato nell'allegato 1 del presente regolamento.
2. Per l'individuazione della categoria di attività in cui includere le utenze non domestiche, ai fini della determinazione dell'importo del tributo dovuto, si fa riferimento a quanto risultante dall'iscrizione alla CC.II.AA o nell'atto di autorizzazione all'esercizio di attività o di inizio attività. In mancanza, o in caso di divergenza, si considera l'attività effettivamente svolta, debitamente comprovata dal soggetto passivo.
3. Nel caso di attività distintamente classificate svolte nell'ambito degli stessi locali o aree scoperte, per le quali non sia possibile distinguere quale parte sia occupata dall'una o dall'altra si applicheranno i parametri relativi all'attività prevalente, quale risulta dalle iscrizioni obbligatorie, previa verifica di oggettivi parametri quantitativi. Le attività economiche non incluse esplicitamente nell'elenco saranno inserite nella categoria tariffaria con più simile produttività potenziale di rifiuti.
4. Tutte le superfici che compongono un immobile sono assoggettate ad un'unica categoria tariffaria in base all'attività economica prevalente ivi svolta dal soggetto. Potranno comunque essere applicate le categorie corrispondenti alle destinazioni delle singole superfici, qualora si tratti di locali e/o aree che presentino diversa destinazione d'uso (es. superficie vendita, esposizione, deposito, ecc.) e abbiano diversi accessi rispetto al complesso principale.
5. Per i locali adibiti ad utenze domestiche ove parte della superficie sia destinata allo svolgimento di una attività economica quest'ultima superficie dovrà essere detratta da quella assoggettata come utenza domestica.

**Art. 15**  
**DETERMINAZIONE DEL NUMERO**  
**DEGLI OCCUPANTI DELLE UTENZE DOMESTICHE**

1. La tariffa del tributo per le utenze domestiche è commisurata, oltre che alla superficie, anche al numero dei componenti, secondo quanto previsto dal D.P.R. 158/1999.
2. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare, come ad es. le colf che dimorano presso la famiglia.
3. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.
4. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti nel Comune, **per le utenze intestate a soggetti residenti nel Comune non utilizzate per la residenza ma tenute a disposizione,**<sup>1</sup> per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), si assume come numero degli occupanti un numero pari ai componenti del nucleo familiare dell'abitazione di residenza anagrafica. In caso di mancata indicazione nella dichiarazione di tale dato, così come per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche, il numero di occupanti è stabilito convenzionalmente, salvo prova contraria, pari a quello indicato nella seguente tabella:
  - numero 1 occupante per utenze con superficie di riferimento uguale o inferiore a mq. 35;
  - numero 2 occupanti per utenze con superficie di riferimento compresa fra mq. 36 e mq. 50;
  - numero 3 occupanti per utenze con superficie di riferimento compresa fra mq. 51 e mq. 70;
  - numero 4 occupanti per utenze con superficie di riferimento compresa fra mq. 71 e mq. 90;
  - numero 5 occupanti per utenze con superficie di riferimento compresa fra mq. 91 e mq. 110;
  - numero 6 occupanti per utenze con superficie di riferimento superiore a mq. 110.
5. Le cantine, le autorimesse o gli altri simili luoghi di deposito si considerano utenze domestiche condotte da un occupante, se condotte da persona fisica priva nel comune di utenze abitative. In difetto di tale condizione i medesimi luoghi si considerano utenze non domestiche.
6. Per le utenze domestiche, intestate a soggetti persone fisiche residenti nel Comune, costituite unicamente da garages, cantine o locali accessori a quelli ad uso abitativo, ubicati ad indirizzo diverso da quello dell'abitazione, sono soggette soltanto alla quota fissa della tariffa, in quanto la quota variabile è già corrisposta per i locali di abitazione.
7. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.
8. **Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenuti a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A) o istituti sanitari e non locati o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato ,previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.**<sup>2</sup>

**Art. 16**

<sup>1</sup> inciso aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n. 26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015.

<sup>2</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26.del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

## OBBLIGAZIONE TRIBUTARIA

1. L'obbligazione tributaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purchè debitamente e tempestivamente dichiarata nel termine indicato nel successivo art. 25. ~~1° giorno del mese successivo in cui inizia l'occupazione, la detenzione o, nell'ipotesi di cui all'art. 5, comma 2, il possesso.~~  
~~L'obbligazione tributaria cessa il 1° giorno del mese successivo a quello in cui termina l'occupazione, la detenzione o il possesso, a condizione che il contribuente presenti la dichiarazione di cessata occupazione nel termine indicato dal successivo art. 29.<sup>1</sup>~~
2. La cessazione dà diritto all'abbuono o al rimborso del tributo secondo quanto stabilito dal successivo articolo 27.
3. Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.<sup>2</sup>
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno sulle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa, producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro il termine di 60 giorni, decorrendo altresì dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffe sanno conteggiate a conguaglio.<sup>3</sup>

### Art. 17

#### ZONE NON SERVITE

1. Il tributo è dovuto per intero nelle zone in cui è effettuata la raccolta dei rifiuti urbani ed assimilati. Si intendono servite tutte le zone del territorio comunale incluse nell'ambito dei limiti della zona servita, come definita dal vigente regolamento comunale per la gestione del servizio dei rifiuti urbani ed assimilati. Si considerano comunque ubicati in zone servite tutti gli insediamenti la cui distanza tra di essi ed il più vicino punto di raccolta non è superiore a 1.000 metri lineari, nonché le utenze interessate da forme di raccolta domiciliare.
2. Per la finalità di cui al precedente comma la distanza viene calcolata a partire dal ciglio della strada pubblica, escludendo, quindi, le eventuali vie di accesso private e vicinali anche se di uso pubblico agli insediamenti.
3. Per le utenze ubicate fuori dalla zona servita, purché di fatto non servite dalla raccolta, il tributo da applicare è ridotto in misura del 60 %.
4. La riduzione di cui al presente articolo deve essere appositamente richiesta dal soggetto passivo con la presentazione della dichiarazione di cui al successivo art. 25 ~~27~~ e viene meno a decorrere dall'anno successivo a quello di attivazione del servizio di raccolta.

### Art. 18

#### MANCATO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO

1. In caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti o di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente, il tributo è dovuto dai contribuenti coinvolti in misura massima del 20 % del tributo.

<sup>1</sup> Parte eliminata con deliberazione del Consiglio comunale n.26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

<sup>2</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n. 26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

<sup>3</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n. 26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

**Art. 19**  
**RIDUZIONE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA**  
**DA PARTE DELLE UTENZE DOMESTICHE**

- 1 E' assicurata la riduzione per la raccolta differenziata riferibile alle utenze domestiche, attraverso l'abbattimento della parte variabile della tariffa complessivamente imputata a tali utenze in misura percentuale stabilita dal Consiglio comunale.
- 2 Per le utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti compostabili mediante compostaggio domestico è prevista una riduzione del 30% della quota variabile della tariffa del tributo, con effetto dal 1°giorno del mese successivo a quello in cui viene dichiarato e praticato il compostaggio domestico. Suddetta istanza sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare al Comune/soggetto gestore la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio. Con la presentazione della sopra citata istanza il medesimo autorizza altresì il Comune/soggetto gestore a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio.
- 3 L'agevolazione indicata nel precedente comma verrà calcolata nella bolletta a saldo dell'anno di riferimento o in quella dell'anno successivo.

**Art. 20**  
**RIDUZIONI TARIFFARIE**

1. Ai sensi del comma 659 art. 1 della legge 147 del 27/12/2013 la parte variabile della tariffa del tributo è ridotta nelle seguenti ipotesi:
  - a. abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;
  - b. locali, diversi dalle abitazioni ed aree scoperte relativi ad utenze non domestiche adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo ma ricorrente risultante da concessione e/o autorizzazione amministrativa, rilasciata dai competenti Organi per l'esercizio dell'attività a condizione che nel corso dell'anno solare l'uso non si protragga per periodi che complessivamente siano superiori a 183 giorni; riduzione del 30% ;
  - c. abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora per più di sei mesi all'anno all'estero riduzione del 30%;
2. **Le riduzioni tariffarie sopra indicate competono a richiesta dell'interessato e decorrono dal giorno di presentazione della richiesta. Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alla loro applicazione entro il termine previsto per la presentazione della dichiarazione di variazione.**<sup>1</sup>

**Art. 21**  
**ALTRE RIDUZIONI ED ESENZIONI**

1. E' riconosciuta al Comune la facoltà di determinare forme di agevolazioni tariffarie a favore di singole categorie di utenti per particolari ragioni di carattere economico e/o sociale.
2. Detta facoltà sarà esercitata con deliberazione della Giunta Comunale, che potrà subordinare la concessione di tali agevolazioni alla verifica dell'assenza di situazioni di pregressa morosità nei riguardi dell'Ente.
3. **I contribuenti di cui all'elenco annuale presentato dal servizio associato Assistenza Sociale sono esentati da pagamento della tassa e pertanto l'importo della tariffa sarà interamente a carico del bilancio comunale.**

---

<sup>1</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26.del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

4. **In caso di agevolazioni concesse per ragioni di carattere economico determinate con riferimento al sistema ISEE, e/o in caso di presenza di persone con handicap al 100% nel nucleo familiare, la percentuale di detrazione concessa si applica sull'intero importo, anziché sulla parte variabile della tariffa.**<sup>1</sup>
5. Le agevolazioni di cui ai precedenti commi devono essere richieste dal contribuente presentando apposita istanza all'Amministrazione Comunale, allegando documentazione probatoria.
6. Le agevolazioni di cui ai precedenti commi sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata da risorse diverse dai proventi del tributo di competenza dell'esercizio al quale si riferisce l'iscrizione stessa.

#### **Art. 22**

#### **MISURA MASSIMA DI APPLICAZIONE DELLE RIDUZIONI**

1. Le riduzioni disciplinate con gli articoli 17, 20 e 21 si applicano alla parte variabile della tariffa e non potranno superare il limite massimo del 60% della stessa dovuta per l'anno di competenza.

#### **Art. 23**

#### **TRIBUTO GIORNALIERO**

1. Per il servizio di gestione dei rifiuti assimilati prodotti dai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali o aree pubbliche o di uso pubblico, è dovuto il tributo giornaliero.
2. L'occupazione o la detenzione è temporanea quando si protrae per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare.
3. La tariffa del tributo giornaliero è commisurata per ciascun metro quadrato di superficie occupata, per giorno o frazione di giorno di occupazione.
4. La tariffa giornaliera è fissata, per ogni categoria, nella misura di 1/365 della tariffa annuale del tributo (quota fissa e quanto variabile) dell'anno precedente maggiorata del 50%. E' facoltà del soggetto passivo chiedere il pagamento della tariffa annuale del tributo.
5. Nel caso di svolgimento dell'attività o di durata dell'occupazione superiore o pari a 183 giorni dell'anno solare è dovuta comunque la tariffa annuale del tributo.
6. L'obbligo della dichiarazione dell'uso temporaneo è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi con le modalità ed i termini previsti per il canone per l'occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche e, a partire dall'entrata in vigore dell'imposta municipale secondaria di cui all'art. 11 del D.Lgs 23/2011, secondo i termini e le modalità di pagamento della stessa.
7. Al tributo giornaliero si applicano, in quanto compatibili, tutte le disposizioni del tributo annuale.
8. L'ufficio addetto al rilascio delle concessioni per l'occupazione del suolo pubblico e quello addetto alla vigilanza sono tenuti a comunicare all'ufficio tributi tutte le concessioni rilasciate, nonché eventuali occupazioni abusive riscontrate.

#### **Art. 24**

#### **TRIBUTO PROVINCIALE**

1. Ai soggetti passivi della TARI, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art.19, del Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n.504.
2. Il tributo è applicato nella misura percentuale deliberata dalla Provincia.

---

<sup>1</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n.26 del 17/06/2015 in vigore dal 1.1.2015;

3. Il suddetto tributo provinciale

**Art. 25**

**DICHIARAZIONE DI INIZIO, VARIAZIONE E CESSAZIONE**

1. Il verificarsi del presupposto per l'assoggettamento al tributo determina l'obbligo per il soggetto passivo di presentare apposita dichiarazione dall'inizio occupazione/detenzione o possesso dei locali o delle aree soggette.
2. Nell'ipotesi di più soggetti obbligati in solido, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti/detentori o possessori.
3. I soggetti obbligati provvedono a consegnare al Comune la dichiarazione, redatta sui moduli appositamente predisposti dallo stesso, entro il termine di 60 giorni dalla data dell'inizio dell'occupazione, della detenzione o del possesso. La dichiarazione può essere consegnata o direttamente o a mezzo posta con raccomandata a/r o a mezzo fax, allegando fotocopia del documento d'identità, posta elettronica o PEC. La denuncia si intende consegnata all'atto del ricevimento da parte del Comune, nel caso di consegna diretta, alla data di spedizione risultante dal timbro postale, nel caso di invio postale, o alla data del rapporto di ricevimento nel caso di invio a mezzo fax, posta elettronica e PEC.
4. Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo. In quest'ultimo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione entro il termine di 60 giorni dalla data del verificarsi della variazione. Per le utenze domestiche condotte da soggetti residenti nel Comune non comporta obbligo di presentazione della denuncia di variazione la modifica del numero dei componenti il nucleo familiare.
5. **La dichiarazione deve essere presentata :**
  - a) **per le utenze domestiche; dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;**
  - b) **per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;**
6. **Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.<sup>1</sup>**
7. La dichiarazione sia originaria che di variazione deve contenere i seguenti elementi:

*Utenze domestiche*

  - a. Generalità dell'occupante/detentore/possessore, il codice fiscale, la residenza;
  - b. Generalità del soggetto denunciante se diverso dal contribuente, con indicazione della qualifica;
  - c. Estremi catastali, indirizzo di ubicazione, superficie calpestabile e destinazione d'uso dei singoli locali;
  - d. Numero degli occupanti i locali;
  - e. Generalità e codice fiscale dei soggetti non residenti nei medesimi;
  - f. Data in cui ha avuto inizio l'occupazione/detenzione o il possesso dei locali o in cui è intervenuta la variazione;
  - g. Sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni;

*Utenze non domestiche*

  - a. Denominazione della ditta o ragione sociale della società, relativo scopo sociale o istituzionale della persona giuridica, sede principale o legale, codice fiscale e partita IVA, codice dell'attività e PEC;
  - b. Generalità del soggetto denunciante, con indicazione della qualifica;

<sup>1</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26.del 17.06.2015. in vigore dal 1.1.2015;

- c. Persone fisiche che hanno la rappresentanza e l'amministrazione della società;
  - d. Estremi catastali, indirizzo di ubicazione comprensivo del numero dell'interno ove esistente, superficie calpestabile e destinazione d'uso dei singoli locali ed aree denunciati e loro partizioni interne;
  - e. Data di inizio dell'occupazione o della conduzione o di variazione degli elementi denunciati.
  - f. Sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
- La denuncia deve essere regolarmente sottoscritta. Nell'ipotesi di invia per posta elettronica o PEC la dichiarazione deve essere comunque sottoscritta, anche con firma digitale.
8. La dichiarazione di cessata occupazione/detenzione o possesso dei locali o delle aree deve essere presentata dal dichiarante originario o dai soggetti conviventi entro 60 giorni dalla cessazione, con l'indicazione di tutti gli elementi atti a comprovare la stessa. In tale ipotesi il contribuente ha diritto all'abbuono o al rimborso del tributo relativo alla restante parte dell'anno dal 1° giorno del mese successivo a quello in cui si è verificata la cessazione.
  9. In caso di mancata presentazione della dichiarazione nel corso dell'anno di cessazione il tributo non è dovuto per le annualità successive se il contribuente documenta di non aver continuato l'occupazione, la detenzione o il possesso dei locali e delle aree ovvero se il tributo è stato assolto dal soggetto subentrante a seguito di dichiarazione o in sede di recupero d'ufficio.
  10. Nel caso di decesso del contribuente, i familiari conviventi o gli eredi dello stesso, dovranno provvedere alla presentazione della dichiarazione di cessazione entro la fine dell'anno in cui si è verificato il decesso o entro il termine di cui al precedente comma 6, se più favorevole.
  11. Ai fini del presente tributo, restano ferme le superfici dichiarate o accertate ai fini della TARSU o della tariffa di igiene ambientale o della TARES

## Art. 26 RISCOSSIONE

1. La TARI è versata direttamente al Comune, mediante modello di pagamento unificato previsto dall'art. 17 del D.lgs 241/1997 nonché tramite apposito bollettino di conto corrente postale al quale si applicano le disposizioni del citato art. 17 ovvero tramite altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali
2. Il Comune provvede all'invio ai contribuenti di un apposito avviso di pagamento, contenente l'importo dovuto a titolo di tassa ed il tributo provinciale, l'ubicazione e la superficie dei locali e delle aree su cui è applicata la tariffa, la destinazione d'uso dichiarata o accertata, le tariffe applicate, l'importo di ogni singola rata e le scadenze. L'avviso di pagamento deve contenere altresì tutti gli elementi previsti dall'art. 7 della L. 212/2000.
3. Il pagamento degli importi dovuti è effettuato **in tre rate, scadenti alla fine del mese di luglio, di settembre e di novembre, o in unica soluzione entro il mese di luglio.**<sup>1</sup> Eventuali conguagli di anni precedenti o dell'anno in corso possono essere riscossi anche in unica soluzione. L'importo complessivo del tributo annuo dovuto da versare è arrotondato all'euro superiore o inferiore a seconda che le cifre decimali siano superiori o inferiori/pari a 49 centesimi, in base a quanto previsto dal comma 166, art. 1, della L. 296/2006.
4. Il Comune, laddove non siano state approvate le tariffe per l'anno posto in riscossione, emette gli avvisi bonari sotto forma di acconto in base alle tariffe deliberate l'anno precedente; nell'invio successivo il Comune avrà cura di effettuare il relativo conguaglio Fino alla determinazione delle tariffe del tributo l'importo delle rate è determinato in acconto, commisurandolo sulla base delle tariffe dell'anno precedente. Il versamento a conguaglio è effettuato con la rata successivamente alla determinazione delle tariffe.

---

<sup>1</sup> Scadenze per il pagamento modificate con deliberazione del Consiglio comunale n 26 del 17.06.2015. in vigore dal 1.1.2015;

5. Al contribuente che non versi alle prescritte scadenze le somme indicate nell'invito di pagamento è notificato apposito avviso, indicante le somme da versare in un'unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, con addebito delle spese di notifica e contenente l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si applicherà la sanzione per omesso pagamento oltre agli interessi di mora, e si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione.
6. Le modifiche inerenti alle caratteristiche dell'utenza, che comportino variazioni in corso d'anno del tributo, potranno essere conteggiate nel tributo relativo all'anno successivo anche mediante conguaglio compensativo.
7. Il Comune provvede al riversamento alla Provincia del tributo provinciale di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/92 riscosso, secondo la periodicità e le modalità che saranno concordate con il medesimo Ente o secondo quanto stabilito da specifiche disposizioni. Per la riscossione il Comune ha diritto a trattenere il compenso previsto dal citato art. 19.
8. **Se si verificasse la condizione di ritardata consegna degli avvisi di pagamento, le rate si considerano validamente pagate quando il versamento viene effettuato entro 20 giorni dal ricevimento dell'avviso corrispondente.**<sup>1</sup>
9. **Al contribuente che non versi alle predette scadenze indicate nell'avviso bonario è notificato, anche a mezzo raccomandata A/R, un sollecito di pagamento. In tale atto sono indicate le somme da versare in unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, con l'addebito delle sole spese di notifica e contenente l'avvertenza che, in caso di mancato pagamento, si applicheranno le sanzioni per omesso pagamento di cui all'art. 31 e gli interessi di cui allo stesso articolo.**<sup>2</sup>
10. **La riscossione coattiva delle somme non pagate avviene mediante notifica di titolo esecutivo entro il termine decadenziale del 31 dicembre del terzo anno successivo a quello in cui l'atto di accertamento di cui all'art. 30 è divenuto definitivo.**<sup>3</sup>
11. **In casi eccezionali e qualora sia comprovata da idonea documentazione la sussistenza di gravi difficoltà economiche che non consentono il pagamento entro le scadenze previste dal presente regolamento, si concede con atto formale la rateizzazione del debito con le modalità previste dal Regolamento delle Entrate del Comune .**  
**Le dilazioni e rateizzazioni di pagamenti possono essere concesse alle condizioni e nei limiti seguenti:**
  - a) **Inesistenza di morosità relative a precedenti rateazioni o dilazioni;**
  - b) **Decadenza del beneficio concesso nel caso di mancato pagamento anche di una sola rata;**
  - c) **Importo del debito maggiore di € 200,00****Nel caso in cui l'ammontare del residuo è superiore a € 2.000,00 è necessaria la prestazione di idonea garanzia fidejussoria.**  
**Dilazione di pagamento per importi inferiori ad euro 200,00 possono essere concesse solo in presenza di situazioni di particolare gravità.**<sup>4</sup>

## Art. 27 RIMBORSI

1. Il soggetto passivo richiede il rimborso delle somme versate e non dovute, entro il termine di 5 anni dalla data del pagamento ovvero dal giorno in cui è stato definitivamente accertato il diritto alla restituzione.
2. Il Comune provvederà al rimborso entro 180 giorni dalla presentazione della richiesta.
3. Sulle somme da rimborsare sono corrisposti gli interessi calcolati nella misura indicata nel regolamento comunale delle entrate secondo il criterio dettato dal comma 165 dell'art. 1 della L. 296/06, con decorrenza dalla data dell'eseguito versamento.

<sup>1</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26.del 17.06.2015. in vigore dal 1.1.2015;

<sup>2</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26.del 17.06.2015. in vigore dal 1.1.2015;

<sup>3</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26 del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;

<sup>4</sup> Comma aggiunto con deliberazione del Consiglio comunale n 26.del 17.06.2015 in vigore dal 1.1.2015;



**Art. 28**  
**IMPORTI MINIMI**

1. Il contribuente non è tenuto al versamento del tributo qualora l'importo annuale dovuto, comprensivo del tributo provinciale di cui all'art. 28 è inferiore ad € 12 annui.
2. Non sono eseguiti rimborsi di importo annuale dovuto inferiore al medesimo limite di cui al comma 1.

**Art. 29**  
**FUNZIONARIO RESPONSABILE**

1. La Giunta Comunale designa il funzionario responsabile del tributo a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative allo stesso tributo.

**Art. 30**  
**VERIFICHE ED ACCERTAMENTI**

1. Il Comune svolge le attività necessarie al controllo dei dati contenuti nella denuncia di cui al precedente art. 25 e le attività di controllo per la corretta applicazione del tributo. A tal fine può:
  - a. inviare al contribuente questionari, da restituire debitamente compilati entro il termine di 60 giorni dalla notifica;
  - b. utilizzare, nel rispetto delle vigenti disposizioni di tutela del trattamento dei dati personali, dati presentati per altri fini, ovvero richiedere ad uffici pubblici o ad enti di gestione di servizi pubblici, dati e notizie rilevanti nei confronti dei singoli contribuenti, in esenzione di spese e diritti;
  - c. accedere ai locali ed alle aree assoggettabili al tributo, mediante personale debitamente autorizzato, dando preavviso al contribuente di almeno 7 giorni mediante lettera raccomandata A.R.. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione l'ente procede all'accertamento sulla base di presunzioni semplici di cui all'art. 2729 del codice civile. Per le operazioni di cui sopra, il Comune ha facoltà di avvalersi:
    - degli accertatori di cui ai commi 179-182, art. 1, della L. 296/2006, ove nominati;
    - del proprio personale dipendente;
    - di soggetti privati o pubblici di provata affidabilità e competenza, con il quale medesimo può stipulare apposite convenzioni.Per accedere agli immobili il personale di cui sopra dovrà essere appositamente autorizzato ed esibire apposito documento di riconoscimento.
  - d. utilizzare tutte le banche dati messe a disposizione dall'Agenzia delle Entrate.
2. Per le finalità del presente articolo, tutti gli uffici e non comunali sono obbligati a trasmettere all'ufficio tributi, nel rispetto delle vigenti normative in materia di trattamento dei dati personali, periodicamente copia o elenchi :
  - delle concessioni per l'occupazione di spazi ed aree pubbliche;
  - dei provvedimenti di abitabilità/agibilità rilasciati per l'uso dei locali ed aree;
  - dei provvedimenti relativi all'esercizio di attività artigianali, commerciali fisse o itineranti;
  - di ogni variazione anagrafica relativa alla nascita, decesso, variazione di residenza e domicilio della popolazione residente.
3. Ai fini dell'attività di accertamento, il comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare come superficie assoggettabile al tributo l'80% della superficie catastale, determinata secondo i criteri di cui al D.P.R. 138/1998. In tale caso procede a darne idonea informazione al contribuente.

4. Nei casi in cui, dalle verifiche condotte sui versamenti eseguiti dai contribuenti e dai riscontri operati in base ai precedenti commi, venga riscontrata la mancanza, l'insufficienza o la tardività del versamento ovvero l'infedeltà, l'incompletezza o l'omissione della dichiarazione originaria o di variazione, il Comune provvederà alla notifica di apposito avviso di accertamento motivato in rettifica o d'ufficio, a norma dei commi 161 e 162 dell'art. 1 della L. 296/2006, comprensivo del tributo o del maggiore tributo dovuto, della maggiorazione, del tributo provinciale, oltre che degli interessi e delle sanzioni e delle spese. L'avviso di accertamento deve essere sottoscritto dal funzionario responsabile del tributo.
5. Il versamento delle somme dovute a seguito della notifica degli avvisi di accertamento avviene con le stesse modalità previste per il pagamento ordinario ovvero mediante bollettino postale ai sensi dell'art. 17 del D.Lgs 241/1997 o modello di pagamento unificato.
6. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.

### **Art. 31 SANZIONI ED INTERESSI**

1. In caso di omesso, insufficiente o tardivo versamento del tributo risultante dalla dichiarazione viene irrogata la sanzione del 30% dell'importo omesso o tardivamente versato, stabilita dall'art. 13 del D.Lgs 472/97. Per la predetta sanzione non è ammessa la definizione agevolata ai sensi dell'art. 17, comma 3, del D.Lgs 472/97.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, si applica la sanzione dal 100% al 200% del tributo non versato, con un minimo di € 50,00.
3. In caso di infedele dichiarazione, si applica la sanzione dal 50% al 100% del tributo non versato, con un minimo di € 50,00.;
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'art. 34, comma 1 let. a), entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione da € 100 a € 500.
5. Le sanzioni di cui ai precedenti commi 2 e 3 sono ridotte di un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione ridotta e degli interessi.
6. Sono stabilite le seguenti circostanze attenuanti delle sanzioni, nel rispetto dei principi della norma statale:
  - In caso di denuncia tardiva presentata oltre i termini di cui all'art.29, ma comunque entro e non oltre 90 giorni, si applica la penale del 12,50% della tariffa dovuta, oltre le spese di notifica dell'atto di riscossione. Se il ritardo è superiore ai 90 giorni ma la denuncia interviene prima degli atti di accertamento del gestore a norma dell'art.34 la penale è del 50% della tariffa dovuta;
  - Se a seguito dell'attività di cui all'art.34, l'utente provvede, su semplice richiesta del gestore, alla presentazione della denuncia prevista dall'art.29, la misura percentuale della penale e l'ammontare minimo della medesima, di cui al comma 2, sono ridotte del 20%.
7. Sulle somme dovute a titolo di tariffa si applicano gli interessi nella misura prevista dal vigente regolamento comunale delle entrate, secondo le modalità ivi stabilite. Detti interessi sono calcolati dalla data di esigibilità del tributo.

### **Art. 32 CONTENZIOSO**

1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al Decreto Legislativo 31 dicembre 1992, n.546 e successive modificazioni.

2. Si applica al tributo comunale sui rifiuti e sui servizi l'istituto dell'accertamento con adesione, così come disciplinato dal vigente regolamento comunale in materia, emanato sulla base dei principi dettati dal D.Lgs 218/1997.
3. Si applicano altresì gli ulteriori istituti deflattivi del contenzioso previsti dalle specifiche norme.

**Art. 33**  
**RISCOSSIONE COATTIVA**

1. In mancanza del pagamento dell'avviso di cui al precedente articolo, entro il termine di 60 giorni dalla notificazione, sarà effettuata la riscossione coattiva secondo le modalità consentite dalle normative vigenti.

**Art. 34**  
**TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

1. I dati acquisiti al fine dell'applicazione della tributo sono trattati nel rispetto del D.Lgs 196/2003.

**Art. 35**  
**NORMA DI RINVIO**

1. Per quanto non espressamente previsto dal presente regolamento si rinvia alle e norme legislative e regolamentari vigenti in materia.

**Art. 36**  
**NORME TRANSITORIE E FINALI**

1. Le disposizioni del presente regolamento hanno effetto a decorrere dal 01/01/2014.
2. Alla data di entrata in vigore del tributo disciplinato dal presente regolamento è soppressa l'applicazione della Tares. Rimane ferma l'applicazione di tutte le relative norme legislative e regolamentari per lo svolgimento dell'attività di recupero e accertamento del tributo relativo alle annualità pregresse.
3. Per la prima applicazione del tributo si considereranno valide tutte le denunce prodotte in precedenza ai fini della TARSU o della Tia, o della TARES opportunamente integrate con gli elementi in esse non contenuti, necessari per l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi. I suddetti elementi saranno ottenuti ricorrendo alle informazioni già presenti sulle banche dati a disposizione dell'ente, ove queste non siano sufficienti, per mezzo di apposite richieste presentate agli utenti, nel rispetto dei principi della L. 212/2000.

## **ALLEGATO 1**

### 1) TABELLA CATEGORIE DI ATTIVITA' CON OMOGENEA POTENZIALITA' DI PRODUZIONE DEI RIFIUTI

<b>N.Categoria</b>	<b>Attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti</b>	
	<b>Descrizione categoria (D.P.R. 158/99)</b>	<b>Principali tipi di attività comprese nella categoria</b>
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	<ul style="list-style-type: none"><li>- archivi</li><li>- associazioni culturali, sportive e ricreativi in genere</li><li>- biblioteche</li><li>- caserme</li><li>- cimiteri</li><li>- fondazioni</li><li>- istituti di studio o di ricerca</li><li>- luoghi di culto limitatamente ai locali o aree diverse da quelli esclusivamente destinati all'esercizio del culto</li><li>- musei</li><li>- partiti politici e associazioni sindacali</li><li>- scuole pubbliche e private</li></ul>
2	Cinematografi e teatri	<ul style="list-style-type: none"><li>- cinematografi</li><li>- sale corse</li><li>- teatri</li></ul>
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	<ul style="list-style-type: none"><li>- attività di vendita all'ingrosso</li><li>- autorimesse</li><li>- magazzini di deposito senza vendita diretta</li><li>- muratori</li></ul>
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	<ul style="list-style-type: none"><li>- campeggi</li><li>- distributori carburanti</li><li>- impianti sportivi, escluso le aree destinate all'attività sportiva</li><li>- lavaggi auto</li><li>- vendita combustibili</li></ul>
5	Stabilimenti balneari	<ul style="list-style-type: none"><li>- stabilimenti balneari</li></ul>
6	Esposizioni, autosaloni	<ul style="list-style-type: none"><li>- autosaloni compreso locali ufficio se nello stesso complesso</li><li>- esposizioni di merci</li></ul>
7	Alberghi con ristorante	<ul style="list-style-type: none"><li>- agriturismo con somministrazione di alimenti e bevande</li><li>- alberghi con ristorante</li><li>- pensioni con ristorante</li></ul>
8	Alberghi senza ristorante	<ul style="list-style-type: none"><li>- affittacamere</li><li>- agriturismo senza somministrazione di alimenti e bevande</li><li>- alberghi senza ristorante</li><li>- bed and breakfast</li><li>- case vacanze</li></ul>

9	Case di cura e riposo	<ul style="list-style-type: none"> <li>- case di cura</li> <li>- case di riposo</li> <li>- cliniche private</li> <li>- residenze sociali assistite</li> <li>- ricoveri</li> </ul>
10	Ospedali	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ospedali</li> </ul>
11	Uffici, agenzie, studi professionali	<ul style="list-style-type: none"> <li>- agenzie assicurazioni</li> <li>- agenzie di viaggio</li> <li>- agenzie o studi immobiliari</li> <li>- studi professionali</li> <li>- studi televisivi, radiofonici e di registrazione</li> <li>- uffici di attività industriali e artigianali, se ubicati in località diverse dalla sede dell'attività principale</li> <li>- uffici pubblici e privati</li> </ul>
12	Banche ed istituti di credito	<ul style="list-style-type: none"> <li>- banche</li> <li>- istituti di credito</li> <li>- società finanziarie</li> <li>- società leasing</li> </ul>
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	<ul style="list-style-type: none"> <li>- abbigliamento</li> <li>- arredamenti</li> <li>- biancheria</li> <li>- calzature</li> <li>- cartolerie</li> <li>- elettrodomestici</li> <li>- ferramenta</li> <li>- gioiellerie</li> <li>- libri</li> <li>- macchine ed articoli per ufficio</li> <li>- negozi foto-ottica</li> </ul>
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	<ul style="list-style-type: none"> <li>- articoli sanitari</li> <li>- edicole</li> <li>- erboristerie</li> <li>- farmacie</li> <li>- plurilicenze non alimentari</li> <li>- profumerie</li> <li>- tabaccherie</li> </ul>
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	<ul style="list-style-type: none"> <li>- antiquariato</li> <li>- cappelli e ombrelli</li> <li>- filateria</li> <li>- tappeti</li> <li>- tende e tessuti</li> </ul>
16	Banchi di mercato beni durevoli	<ul style="list-style-type: none"> <li>- abbigliamento</li> <li>- biancheria</li> <li>- casalinghi</li> <li>- calzature</li> <li>- ferramenta</li> <li>- pelletterie</li> <li>- souvenir</li> </ul>

17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	<ul style="list-style-type: none"> <li>- barbieri</li> <li>- estetisti</li> <li>- fisioterapisti</li> <li>- lavanderie</li> <li>- parrucchieri</li> <li>- sartorie</li> <li>- solarium</li> <li>- stirerie</li> <li>- toilette per animali</li> </ul>
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	<ul style="list-style-type: none"> <li>- calzolai</li> <li>- elettricisti</li> <li>- fabbri</li> <li>- falegnami</li> <li>- idraulici</li> <li>- imbianchini</li> <li>- intagliatori</li> <li>- legatorie</li> <li>- orafi</li> <li>- orologiai</li> <li>- riparatori cicli e moto</li> <li>- riparatori elettrodomestici</li> <li>- tappezzerie</li> <li>- verniciatori</li> </ul>
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	<ul style="list-style-type: none"> <li>- autofficine</li> <li>- carrozzerie</li> <li>- elettrauto</li> <li>- gommisti</li> </ul>
20	Attività industriali con capannoni di produzione	<ul style="list-style-type: none"> <li>- attività industriali produzione beni</li> </ul>
21	Attività artigianali di produzione beni specifici	<ul style="list-style-type: none"> <li>- attività artigianali produzione beni</li> </ul>
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pizzerie</li> <li>- pub</li> <li>- ristoranti</li> <li>- rosticcerie</li> <li>- trattorie</li> </ul>
23	Mense, birrerie, amburgherie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- amburgherie</li> <li>- attività di catering</li> <li>- birrerie</li> <li>- fast food</li> <li>- mense aziendali</li> <li>- mense in genere</li> </ul>
24	Bar, caffè, pasticceria	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bar</li> <li>- caffè</li> <li>- gelaterie</li> <li>- pasticcerie</li> <li>- yougurterie</li> </ul>
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	<ul style="list-style-type: none"> <li>- macellerie</li> <li>- supermercati</li> <li>- vendita generi alimentari vari</li> <li>- vendita pane e pasta</li> <li>- vendita salumi e formaggi</li> </ul>
26	Plurilicenze alimentari e/o miste	<ul style="list-style-type: none"> <li>- attività di vendita generi vari</li> </ul>

27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	<ul style="list-style-type: none"> <li>- fruttivendoli</li> <li>- pescherie</li> <li>- piante e fiori anche secchi</li> <li>- pizzeria a taglio</li> </ul>
28	Ipermercati di generi misti	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ipermercati</li> </ul>
29	Banchi di mercato genere alimentari	<ul style="list-style-type: none"> <li>- generi alimentari vari</li> <li>- frutta e verdura</li> <li>- pescherie</li> <li>- piante e fiori anche secchi</li> <li>- rosticcerie</li> </ul>
30	Discoteche, night-club	<ul style="list-style-type: none"> <li>- discoteche</li> <li>- night club</li> <li>- sale da ballo</li> </ul>